

OTOMASYON

- **HURDA KESME MAKİNASI**

Hurda kesme makinesinin ana işlevi, kolay ve ucuz taşımaya olanak sağlamak için, parçalanmış profillerin, her iki boyutta (ezme) ve uzunluk olarak (kesilerek) azaltılmasıdır. Hurda malzemenin beslenmesi, operatör tarafından kolayca erişilebilen, hurda elemanı indiren veya kesme tezgahının tahliye kayışlarının yakınında bulunan noktalara yerleştirilen bir konveyör bant sistemi aracılığıyla gerçekleşir. Hurda profillerin nakliyesi daha sonra konveyör bantları veya büyük toplama kutuları ile gerçekleşir.

- **İSTİFLEYİCİ (STACKER)**

İstifleme sistemi, alüminyum işlem prosesindeki en önemli otomasyon örneklerinden biridir. Makine, termik yaşlanma ısıl işlemi için hazır olan kasa profillerinin içine biriktirmek için kullanılır.

İşlem, profillerin katmanları arasına, gereksinim ve profil türlerine bağlı olarak demir, alüminyum veya karton çıtalara yerleştirilerek gerçekleştirilebilir.

- **AYIRICI (DE-STACKER)**

İstifleme sistemi burada, profillerin kasalar vasıtasıyla kasalardan çıkarılması için kullanılmaktadır. Profil tabakası daha sonra konveyör bantlarına yerleştirilir, böylece paketleme istasyonuna aktarılır. Çıtalara, bu sefer, bunları bir araya getiren ve biriktiren bir geri kazanım sistemine aktarılmaktadır. İşlem döngüsü tamamen otomatiktir.

- **SEPET TAŞIMA SİSTEMİ**

Sepetleri, boş ya da dolu olsun, işlenecekleri yere götürerek taşıma ve değiştirme için kullanılan otomatik bir sistemdir. Bahsedilen taşıma sistemi, bir dizi makaralı masa ve motorla çalışan zincirler içerir ve otomatik depolama alanları, yaşlanma fırınları boşalması veya sepetlerin istifleyiciye geri gönderilmesi gibi herhangi bir sepet taşıma sistemi ile entegre edilebilir.

- **SEPET KALDIRMA SİSTEMİ**

Yaşlandırma fırınından gelen dolu sepetleri –ya da dönüşteki boş sepetleri- kaldırmak için kullanılan sistemdir. Bu sistem, bir dizi makaralı masa, motorlu zincirler ve özel bir üstten hareket eden vinç içerir ve tam ve boş kasaların depolanması için depolama alanlarına entegre edilebilir.

- **SEPET DEPOLAMA**

Boş kasaları, yükleme konumuna transfer edilmeden önce kaldırmak ve istiflemek için hidrolik sistem. Bu sistem, kasaları bir diğerrinin üzerine yerleştirerek, hiçbir manuel işlem olmaksızın yerden tasarruf etmeyi sağlar.

Bu sistem boş sandık depolama alanı için istifleyici(stacker) grubundan önce kurulur.

- **PAKET DEPOLAMA**

Tamamlanan ya da diğerr profillerle tamamlamayı bekleyen çeşitli profil demetlerini almak için dikey depolama alanı. Bu hattın yer değıştirici / kaldırıcı ekipmanı , paketleme makinesinden gelen demetleri almak, depolamak ve tekrar paketleme hattına veya başka bir konuma kaydırmak için zincirlerle donatılmıştır.